



980°C/1260°C 열전도성이 낮은 접착제 : 7030 / 907

상온경화, 최대 1260°C 사용 접착제



980°C - Thermeez™ 7030

내화 불연성, 산, 알칼리, 솔벤트 및 부식성 환경에 강한 저항성을 지닌 실리카 세라믹 접착제
고 팽창성, 부식/침식 방지 코팅 소재

■ 사용자 보고서

- : 고온 배기시스템, 디젤엔진, 가스터빈, 열 설비 등의 굳어진 가스켓 및 직포의 보수에 사용되고, 납, 함석 등에도 적용
- : 금속, 세라믹, 도어 가스켓, 올챙이 가스켓, 세라믹 천에 적용 할수 있으며, 스틸, 스테인리스, 알루미늄, 납, 세라믹 등에 접착력이 우수
- : 내마모성을 지닌 압력밀폐 씰러용으로도 적용
- : 새는 파이프를 보수 할 때, 이 접착 씰러를 발라주고, 세라믹 섬유 397시리즈를 감아서 보완

■ 사용방법

파우더 100g과 물 20g을 혼합하여 약간 진한 연고 정도로 개어서 사용합니다. 상온에서 24~48시간 경화 시키거나, 65°C에서 1시간 내지 4시간 급속합니다.

1260°C - Rescor™ 907

다목적 내화 불연성 마이카 세라믹 접착제

강력한 접착력, 전기 절연성, 솔벤트 저항성

-160°C ~ 1260°C까지 사용이 가능

특별한 표면처리 없이 깨끗한 강철, 철, 납, 세라믹, 대부분의 금속 등에 직접 바르기만 하면 됩니다.

■ 사용자 보고서

- : 유리, 금속, 철강, 세라믹, 복합소재 등을 서로 본딩/접착 할 때 사용 (불연성)
- : 항공기의 배기관 본딩, 까다롭고 악조건의 환경으로 인한 부식 부분의 보수에 적용하는데 디젤엔진, 가스터빈, 배기 시스템, 납, 세라믹테이프 섬유패킹 등을 접착

■ 사용방법

상온에서 24시간 경화하거나, 120°C에서 1시간 구워줍니다. 접착제가 너무 걸죽하여 붓으로 칠하기 어려운 경우에는 물을 1~2%정도 첨가하여 묽어지도록 잘 섞어줍니다. 물에 녹지 않으려면, 176~232°C에서 1~2시간 열경화합니다.

■ 판매단위

7030 : Quarter / Gallon / 5 Gallon

907 : ½ pint / Quarter / ½ Gallon



7030 - 부식 방지 배기 시스템을 밀봉

■ 접착물질

구 분	알루 미늄	스테인 레스	금속	세라믹	유리	플라 스틱	천 (원단)
7030	○	○	○	○			○
907	○	○	○	○	○		○

구 분	7030	907
연속사용온도(°C) - Continuous Use Temp.	980	1260
기반물질 - Base	실리카(SiO2)	마이카(MICA)
압축강도(psi) - Compressive Strength	5,000	3,500
굴곡강도(psi) - Flexural Strength	1,450	1,250
열팽창(10 ⁻⁶ /°F) - Thermal Expansion	7.50	4.50
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	8.30	6.00
유전력(volts/mil.) - Dielectric Strength	100	300
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10 ⁹	10 ⁹
농도 - Consistency	Paste	Paste
경화(hrs@R.T)	24 ~ 48	24
(hrs@121°C)	1	1
구성 - Components	2	1



907 - 고온 가스 공급 튜브 접착 봉