



260°C 고강도 알루미늄 에폭시 접착제 : Durabond™ 454B

상온경화, 기계가공성



**고온 결합 강도 테스트에서
고성능 에폭시보다 성능이 뛰어남
기계 가공이 가능한 알루미늄 퍼티(반죽)**

- 상온경화, 기계 가공성 접착제
- 고온에서 높은 결합 강도 유지
- 우수한 화학적 부식 및 충격 저항

분배하고, 섞고, 바르기만 하면 됩니다.
이 부드럽고 크림미한 퍼티는 상온에서 경화되어,
기계 가공성이 뛰어난 알루미늄 기반의 접착제입니다.
용매(Solvents), 가스방출 및 2차 열경화가 없습니다.

뛰어난 접착력, 부식 및 내화학성을 제공하고,
알루미늄처럼 기계 가공이 가능하며,
도포 시 흘러내리거나 늘어지지 않습니다.

**454B는 높은 접착 강도와 최대 260°C서비스가 필요한
모든 고온 응용분야에 이상적인 선택입니다.**

■ 사용자 보고서

- : 새는 파이프, 밸브 및 부속품을 패치하는데 이상적
- : 펌프, 기계 및 장비 수리, 마모된 샤프트, 하우징 및 라이닝 재건, 분체 도장 전에 구멍을 메울 때 사용
- : 브레이크 패드를 알루미늄 금속 어셈블리에 접착하고 1000psi 접착 강도를 유지
- : 모터, 어셈블리, 계측기, 실험실 장비, 자동차 부품, 기계 등 일반적인 생산에 적용

사용하기 쉬운 디스펜서 키트(Dispenser Kit) : RK454

■ 사용방법

레진 100g에 하드너 11g을 잘 섞어서 사용하며,
상온에서 24시간 경화하면 됩니다.

■ 판매단위

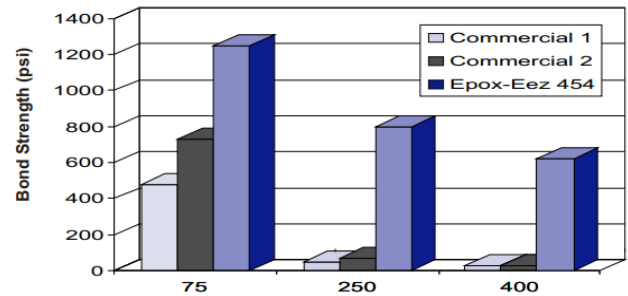
RK454 : Dispenser Kit (3oz)

454B : 1 lb. / 4 lb.



454B-1 (1lb) 제품

상승 된 온도에서의 비교 강도는 아래 그래프를 참고



주철 하우징 수리



기계부품 재건 및 수리

■ 접착물질

카본	알루 미늄	스테인 레스	금속	세라믹	유리	플라 스틱	복합 소재
	O	O	O				

구 분	454B
최대온도(°C) - Maximum Temperature	260
구성/색상 - Component/Color	2 / 은색
혼합밀도(gms/cc) - Mixed Density	1.9
혼합점도(cps) - Mixed Viscosity	100,000
경도(Shore D) - Hardness	80
인장강도(psi) - Tensile Strength	10,000
열전도(BTU-in/Hr. Ft²°F) - Thermal Conductivity	35
열팽창(10⁻⁵/°C) - Thermal Expansion	4.1
저항률(ohm-cm) - Volume Resistivity	10¹⁴
연신율(%) - Elongation	1.2
수축률(%max) - Shrinkage	0.1
수분흡수율(%30days) - Moisture Absorption	0.2
혼합비율 - Mixed Ratio	100 : 11